



DR. N° 55  
25.06.2024

REF: Acoge renuncia Patente Municipal  
Comercial.

EXENTO N° 001047

Hoy se decreto lo que sigue:

LITUECHE, 25 JUN 2024

**CONSIDERANDO:**

La Solicitud de renuncia de patente municipal, ingresada en oficina de partes mediante providencia N° 1458 de de fecha 13 de junio 2024.

➤ Boletín de pago de patente municipal comercial Rol 2000410, folio 85269, de fecha 17 de enero de 2024, correspondiente al segundo semestre tributario año 2023.

**VISTOS:**

Lo establecido en Decreto 2385, de fecha 20 de noviembre del año 1996, que fija texto refundido y sistematizado de la Ley N° 3.063 de 1979, sobre Rentas Municipales, el Decreto Alcaldicio N° 732, de fecha 28.06.2021, Que Asume al Cargo de Alcalde de la Municipalidad de Litueche. El Decreto Alcaldicio N° 88 de fecha 24 de enero de 2024, que nombra subrogancias del Sr. Alcalde y Secretaria Municipal, y en uso de las atribuciones que me confiere el Decreto con Fuerza de Ley N° 1 de fecha 26 de julio del año 2006, del Ministerio del Interior, Subsecretaría de Desarrollo Regional, que fija texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**DECRETO:**

**RECONOCE** renuncia a la Patente Municipal Comercial, **Rol 2000410**, a contar de la fecha, rubro Comestibles envasados, helados, frutas, hortalizas frescas, productos de aseo, librería y Bazar, a nombre de **CELESTE EDITH FLORES SILVA**, Cédula de Identidad N° 17.808.057-1, la que funcionaba en Sector Cartagena s/n de la comuna de Litueche.

**CABE** señalar que la patente comercial Microempresa familiar, fue otorgada, mediante decreto Alcaldicio Exento N° 839 de fecha 13-07-2020 y autorizase la ampliación de rubro, mediante decreto 00065 de fecha 18-01-2022, y complementa decreto N° 000152 de fecha 09-02-2022, a la fecha no registra deudas pendientes con el Municipio, lo que se acredita mediante Orden de Ingreso N° 85269, de fecha 17 de enero de 2024, correspondiente al segundo semestre tributario año 2023.

**EXCLUYASE** del Rol de Patentes Comerciales, correspondiente al primer semestre tributario año 2024.

**INCORPÓRASE;** el presente decreto al expediente de la contribuyente que obra en poder de Rentas y Patentes.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, PUBLÍQUESE

Y ARCHÍVESE

**ALEJANDRO CÁCERES REYES**  
Secretario Municipal (S)

**CLAUDIA SALAMANCA MORIS**  
Alcalde (S)

CSM/ACR/RPV/AOD/aod

DISTRIBUCION:

- Contribuyente
- Expediente del Contribuyente
- Rentas y Patentes
- Secretaría Municipal.

