





**Litueche**  
crecemos juntos

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE  
ADMINISTRACION

**Nº 119**

La Administradora de la I. Municipalidad de Litueche, hace entrega al Sr. NICOLÁS ATENAS SANTANDER, la suma de \$15.000.- (quince mil pesos), para adquisición de combustible motobomba camión aljibe DSKY 22.

Litueche, 13 de Noviembre del 2025.-

  
 I. MUNICIPALIDAD DE LITUECHE  
ROMINA CARTES TORRES **Municipal**  
ALCALDE Y/O  
ADMINISTRADORA MUNICIPAL

C.C.

